

# EGGER | EUROSTRAND® OSB EN 300



[www.egger.com/cz](http://www.egger.com/cz)

DĚLÁME ZE DŘEVA VÍCE

 **EGGER**

# EUROSTRAND® OSB – OSVĚDČENÉ JMÉNO PRO NOVÉ DIMENZE

## Výroba

EUROSTRAND® OSB jsou trojvrstvé plošně lisované desky z orientovaných štěpek (mikrodých), spojované syntetickou pryskyřicí, podle DIN EN 300 – OSB. Používá se převážně odkorněné jehličnaté dřevo z lesů obhospodařovaných s trvalou produkcí. Oddělená příprava štěpek pro povrchovou a střední vrstvu, speciální geometrie štěpek (délka až 150 mm) a vysoký stupeň orientace štěpek povrchových vrstev ve směru vláken zajišťují nejlepší technické vlastnosti a působivý vzhled.

## Použité suroviny

- Odkorněné jehličnaté dřevo z probírek a udržování lesa
- Emulze parafinového vosku
- PUR (polymočovinná) pryskyřice ve střední vrstvě (u OSB 4 TOP v povrchové a střední vrstvě)
- MUPF (melemin-močovino-fenol-formaldehydová) pryskyřice v povrchových vrstvách
- Voda

## Profil na pero a drážku

Nesouměrný, kónický profil na pero a drážku pokládacích a obkladových desek zajišťuje přesně lícované a rychlé kladení v oblasti podlah, stropů a stěn.

Desky na pero drážku lze v přílehlé oblasti stěny jednoduše osadit šikmým postavením do drážky.

## Zpracování

Podrobné pokyny a doporučení pro zpracování a používání jsou uvedeny v "EGGER Konstruktiv Směrnice pro zpracování". Tento podklad naleznete na [www.egger.com/cz](http://www.egger.com/cz).

## Oblasti použití EUROSTRAND® OSB

### Dřevěné konstrukce a bytová výstavba

- Dřevěné rámové domy
- Standardní nízkoenergetické domy
- Standardní pasivní domy
- Prefabrikované domy
- Dřevěné inženýrské konstrukce

### Průmyslové použití

- Obaly
- Výroba vozidel
- Stavba tribun a skladů
- Ochranná oplocení

### Betonářské bednění

- "Ztracené" bednění
- Bednění základů
- Bednění okrajů stropů
- Pohledové bednění
- Přiřezaná deska

### Nábytek a vnitřní výstavba

- Dekorativní použití
- Veletržní/interiérová výstavba
- Sanace podlah
- Čalounické rámy



# V KAŽDÉM OHLEDU KONSTRUKČNÍ



## Sanace a renovace

Vedle novostaveb poskytuje EUROSTRAND® OSB také řadu možností použití v oblasti sanace a renovace.

### **Zejména při renovaci starých podlah nabízí řadu výhod:**

- Snadné zpracování, nejsou potřebné speciální nástroje
- Optimální formáty z hlediska prořezu, přesně lícované profily na pero a drážku
- Snadná manipulace vzhledem k nízké hmotnosti, také na obtížně přístupných staveništích
- Cenově příznivá a dobře dostupná
- Suchá, čistá a s možností rychlého kladení
- Vysoká statická zatížitelnost
- Vhodná jako podklad pro všechny běžné nášlapné vrstvy
- Optimální vyrovnání pro staré fošnové a betonové stropy



## Kladení podlah

Při kladení desek na bázi dřeva v podlahách se rozlišuje plovoucí pokládání a kladení na polštáře/dřevěné nosníky.

Ustanovení pro kladení materiálů na bázi dřeva v podlahových konstrukcích jsou m.j. v DIN 68771 - Hrubé podlahy z dřevořískových desek a v ENV 12872.



## Opracování

EUROSTRAND® OSB lze řezat a frézovat jako rostlé dřevo běžnými stacionárními stroji a (elektrickými) ručními strojkami.

Řezné nástroje se doporučuje opatřit tvrdokovem.



## Povrchová úprava

Působivý vzhled EUROSTRAND® OSB poskytuje také možnosti pro dekorativní použití a povrchovou úpravu laky, lazurami, oleji a vosky.

- Povrchy OSB musí být pro povrchovou úpravu vhodně připraveny (např. obroušené, bez prachu a mastnoty, suché).
- Podrobná doporučení pro zpracování jsou v brožuře "Směrnice pro zpracování"  
Je nutné dodržovat pokyny dané výrobcem.
- Speciální výroba s oddělenou úpravou štěpek povrchové a střední vrstvy zajišťuje povrch téměř bez zamodrání.  
S ohledem na vlastnosti používaného borového dřeva však nelze absenci zamodrání garantovat.

## Spojování

EUROSTRAND® OSB lze spojovat všemi spojovacími prostředky vhodnými pro materiály na bázi dřeva, jako jsou vruty do dřeva, sponky a hřebíky. Délka spojovacích prostředků má být 2,5 x tloušťka desky, nejméně však 50 mm.

U sponek je třeba použít tloušťka drátu nejméně 1,53 mm. Vhodné jsou spojovací prostředky odolné proti korozi, např. z pozinkované nebo nerezavějící oceli.

S ohledem na dosažení vyšší únosnosti na vytažení se doporučuje používat hřebíky s plochou hlavou a kruhovými drážkami, šroubové nebo rýhované. Křížová orientace štěpek podmiňuje u OSB pevné osazení spojovacích prostředků také zcela na okraji desky. Hustá struktura střední vrstvy zajišťuje vysokou pevnost na vytažení v oblasti hran.

## Skladování a přeprava

- Desky skladovat suché a na ležato na více podkladních hranolech s jednotnou výškou; rozpětí max. 80 cm.
- Ocelové stahovací pásy je nutné ve skladu zpracovatele bezodkladně uvolnit.
- Před zabudováním se doporučuje 48hodinová klimatizace na provozní vlhkost.

## Likvidace odpadu

Zbytky materiálů na bázi dřeva lze v expedičním stavu zhodnotit jak materiálově, tak i energeticky. Tyto se klasifikují podle Předpisu pro staré dřevo přílohy III a zpravidla se přiřazují k odpadovým klíčům (EWC kódy) 030105, 150103 nebo 170201. Na základě odpadového klíče se regionálně rozhodne, jaká forma likvidace je dovolena.

Zde hovoří fakta sama ze sebe

## TECHNICKÉ VLASTNOSTI \*

Vlastnost	Norma	Jednotka	EUROSTRAND® OSB/2 podle EN 300**		EUROSTRAND® OSB/3 nach EN 300**			
			>10-<18	18-25	6-10	>10-<18	18-25	
Rozsah tloušťky								
Hustota	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	≥ 580	≥ 580	≥ 600	≥ 600	≥ 600	
E-modul hlavní osa	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	3.500	3.500	4.500	4.500	4.500	
E-modul vedlejší osa	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1.400	1.400	1.800	1.800	1.800	
Pevnost v ohybu hlavní osa	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	20	18	22	20	18	
Pevnost v ohybu vedlejší osa	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	10	9	11	10	9	
Změny rozměrů účinkem změn relativní vlhkosti	EN 318	%				RV vzduchu	na 85%	na 35%
						Délka	+ 0,1	- 0,1
						Šířka	+ 0,5	- 1,5
24 h tloušťkové bobtnání	EN 317	%	20	20	15	15	15	
Formaldehyd	EN 120	mg/100g	< 8,0 (E1)		< 8,0 (E1)			
Tolerance tloušťky nebroušená broušená	EN 324	mm	± 0,5 ± 0,3		± 0,5 ± 0,3			
Tolerance Délka/šířka	EN 324	mm	± 0,2		± 0,2			
Přímost hran	EN 324	mm/m	≤ 1,5		≤ 1,5			
Pravoúhlost	EN 300	mm/m	≤ 2,0		≤ 2,0			
μ-hodnota (dry/wet)	DIN 52615		200/200 (s <sub>d</sub> > 2,0 m)		200/200 (s <sub>d</sub> > 2,0 m)			
Třída stavebních materiálů	DIN 4102		B2 - normálně zápalná		B2 - normálně zápalná			
Eurotřída	EN 13986		E/D-s1, d0	D-s1, d0	D-s2, d0			
Tepelná vodivost	DIN 52612	W/mk	0,13		0,13			

\*Technické vlastnosti EUROSTRAND® OSB 4 TOP viz zvláštní prospekt a povolení Z-9.1-566

\*\*Technické vlastnosti podle DIN EN 300:1997

XXL-formát  
11.500 x 2.800 mm  
na požadavek.

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, přímé hrany ContiFine, nebroušené												
Formáty/tloušťky (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	
			CE* podle EN 13986, „Materiály na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“									
2.500 x 1.250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
2.070 x 2.770						■						

Doporučení pro  
stěnové pláště:  
12, 15, 18 mm

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, 4-stranná PD (drážka a pero), ContiFine, nebroušená												
Formáty/tloušťky (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	
			CE* podle EN 13986, „Materiály na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“									
2.500 x 675						■	■	■		■		
1.830 x 675						■	■	■		■		

Doporučení pro  
stropní pláště,  
e=625 mm:  
18, 22 mm

Doporučení pro  
plovoucí kladení:  
15, 18 mm

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, 4-stranná PD (drážka a pero), broušená												
Formáty/tloušťky (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	
			CE* podle EN 13986, „Materiály na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“									
2.500 x 675						■	■	■		■	■	
1.830 x 675							■	■				

Doporučení pro  
stropní pláště,  
e=625 mm:  
18, 22 mm

Doporučení pro  
plovoucí kladení:  
15, 18 mm

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, 2-stranná PD (drážka a pero), ContiFine, nebroušená												
Formáty/tloušťky (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	
			CE* podle EN 13986, „Materiály na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“									
2.400 x 1.205						■	■	■				

EUROSTRAND® OSB/2 EN 300, přímé hrany, ContiFine, nebroušená												
Formáty/tloušťky (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	
			CE* podle EN 13986, „Materiály na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“									
2.070 x 2.800								■				
2.440 x 1.220			■		■		■	■				

\* CE podle EN 13986 „Materiály na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“ pro EUROSTRAND® OSB v rozsahu tloušťky 9-25 mm

\*\*Formáty a tloušťky EUROSTRAND® OSB 4 TOP podle Z-9.1-566 viz zvláštní prospekt

**EGGER Holzwerkstoffe  
Wismar GmbH & Co. KG**

Am Haffeld 1  
D-23970 Wismar  
Tel. +49/38 41/301-0  
Fax +49/38 41/301-20 222  
info-wis@egger.com  
www.egger.com

**EGGER Česká Republika/  
Slovenská Republika**

EGGER CZ s. r. o.  
Habermanova 14  
CZ-50002 Hradec Králové  
Tel. +420/495 531 531  
Fax +420/495 531 534  
info-cz@egger.com  
www.egger.com/cz



Verze 08/2006. Technické změny vyhrazeny. Žádná záruka za tiskové chyby, chyby v normách, omyly.

**DĚLÁME ZE DŘEVA VÍCE**

