

## TECHNOLOGICKÝ POSTUP A SKLADBA MATERIÁLŮ VNĚJŠÍHO OMÍTKOVÉHO SYSTÉMU JUBIZOL DIFFU PRO DŘEVOVLÁKNITÉ DESKY (WF):

### 1. Dřevovláknitá deska (WF) podle ČSN EN 13171, objemová hmotnost $\leq 265 \text{ kg/m}^3$

Dřevovláknité desky musí být suché, pevné a čisté. Desky nesmí být znehodnoceny dlouhodobým vystavením účinkům vlhkosti a povětrnostních vlivů. Desky musí být správně zabudované (dle technologického předpisu dodavatele montované stavby a výrobce resp. dodavatele desek).

### 2. JUKOLPRIMER – hloubkový základní nátěr

Povrch desek natřeme rozředěným hloubkovým základním nátěrem JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1).

Doba schnutí: min. 12 hod (pro další pracovní fázi)

*Spotřeba:  $\sim 0,15 \text{ L/m}^2$*

### 3. JUBIZOL ULTRALIGHT FIX – spodní vyrovnávací vrstva a zátěr

Maltovou směs zatřeme celoplošně přímo do povrchu dřevovláknitých desek v tl.  $\sim 1\text{-}2 \text{ mm}$  klasickým rovným nerezovým ocelovým hladítkem.

Zátěr necháme schnout min. 1 den v závislosti od klimatických podmínek (dostatečně suchá vrstva změní svůj odstín, je světlejší a dostatečně pevná).

*Spotřeba maltové směsi:  $\sim 1,2\text{-}2,4 \text{ kg/m}^2$  při tl.  $\sim 1\text{-}2 \text{ mm}$*

### 4. VYZTUŽENÍ ROHŮ A ŠPALET, OSAZENÍ DILATAČNÍCH PROFILŮ A PŘÍDAVNÁ DIAGONÁLNÍ VYZTUŽ ROHŮ FASÁDNÍCH OTVORŮ

Před nanášením základní omítky na dřevovláknité desky provedeme všechna potřebná přídatná vyztužení, zpevnění rohů objektu a špalet, diagonální vyztužení rohů fasádních otvorů a osazení dilatačních profilů. Všechna výše popsaná vyztužení resp. profily ukládáme do čerstvé předem nanesené maltové směsi JUBIZOL ULTRALIGHT FIX.

### 5. JUBIZOL ULTRALIGHT FIX – základní omítka (1. vrstva)

1. vrstvu základní omítky nanášíme ručně nerezovým ocelovým zubovým hladítkem velikost zubů min.  $10 \times 10 \text{ mm}$  nebo lépe speciálním nerezovým ocelovým zubovým hladítkem s půlkruhovými mezerami mezi jednotlivými zuby (poloměr mezery mezi zuby  $12 \text{ mm}$ ). Takto snáze dosáhneme nanesení základní omítky v požadované tloušťce  $\sim 4 \text{ mm}$ .

Základní omítku vyztuženou plastifikovanou skelnou mřížkou necháme dostatečně vyschnout (dostatečně suchá vrstva změní svůj odstín, je světlejší a dostatečně pevná).

Tloušťka 1. vrstvy základní omítky by měla být  $\sim 4 \text{ mm}$ .

*Spotřeba maltové směsi:  $\sim 4,8 \text{ kg/m}^2$  při tl.  $\sim 4 \text{ mm}$*

### 6. ALKÁLÍÍM ODOLNÁ PLASTIFIKOVANÁ SKELNÁ MŘÍŽKA JUBIZOL 160 G

Do ještě čerstvé 1. vrstvy základní omítky zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skelnou mřížku JUBIZOL 160 g, kterou spouštíme od horního okraje fasády k zemi. Na šířku i na délku musejí být vzájemné přesahy jednotlivých pruhů mřížky min.  $10 \text{ cm}$ . Na nárožích objektu a na rozích špalet mřížku rovně odřízneme. Jestliže nejsou rohy vyztuženy kaširovanými úhelníky, přehneme mřížku z jedné fasádní stěny na druhou a opačně. V tomto případě musí být přesah mřížky na každou stranu nejméně  $20 \text{ cm}$ .



## 7. JUBIZOL ULTRALIGHT FIX – základní omítka (2. vrstva)

2. vrstvu základní omítky nanášíme klasickým rovným nerezovým ocelovým hladítkem. Touto vrstvou povrch co možná nejlépe vyrovnáme a pečlivě uhladíme. Tloušťka 2. vrstvy základní omítky je ~1-2 mm, takže výztužná mřížka leží ve venkovní třetině celkové tloušťky základní omítky.

2. vrstvu základní omítky necháme před nanášením univerzálního základního nátěru schnout min. 2 dny resp. min. 1 den na 1 mm tloušťky.

*Spotřeba maltové směsi: ~1,2-2,4 kg/m<sup>2</sup> při tl. ~1-2 mm*

## 8. UNIGRUND – univerzální základní nátěr pod dekorativní omítky

Ředění vodou do 5 %. Nanášíme ho štětcem nebo malířským válečkem v odstínu podobném vrchní dekorativní omítce.

Doba schnutí: min. 12 hodin (pro další pracovní fázi), resp. 24 hodin (ochrana před deštěm).

*Spotřeba: ~0,15 kg/m<sup>2</sup>*

## 9. A. JUBIZOL SILICONE FINISH S/T (hlazená/drásaná)

Omítku nanášíme nerezovým ocelovým hladítkem s rovnými hranami v tloušťce podle typu a velikosti největšího zrna omítky (hlazená 1,5 mm, 2,0 mm nebo drásaná 2,0 mm a 2,5 mm). Povrch nanesené hmoty poté ihned nebo po několika minutách od nanesení upravíme tvrdým (hladkým) plastovým nebo polystyrenovým hladítkem podle typu omítky (hlazená nebo drásaná).

Pracovní teplota: +5°C až +35°C. Nepracujeme v dešti, mlze a za silného větru. Čerstvě omítnuté povrchy chráníme před sluncem, deštěm a větrem pomocí závěsů.

Doba schnutí: cca 6 hodin (suché na dotyk), resp. 24 hodin (ochrana před deštěm).

*Spotřeba: podle typu zvolené omítky*

## 9. B. JUBIZOL SILICATE FINISH S/T (hlazená/drásaná)

Omítku nanášíme nerezovým ocelovým hladítkem s rovnými hranami v tloušťce podle typu a velikosti největšího zrna omítky (hlazená 1,5 mm, 2,0 mm nebo drásaná 2,0 mm a 2,5 mm). Povrch nanesené hmoty poté ihned nebo po několika minutách od nanesení upravíme tvrdým (hladkým) plastovým nebo polystyrenovým hladítkem podle typu omítky (hlazená nebo drásaná).

Pracovní teplota: +8°C (bílá), resp. +12°C (barevné odstíny) až +25°C. Nepracujeme v dešti, mlze a za silného větru. Čerstvě omítnuté povrchy chráníme před sluncem, deštěm a větrem pomocí závěsů.

Doba schnutí: cca 6 hodin (suché na dotyk), resp. 24 hodin (ochrana před deštěm).

*Spotřeba: podle typu zvolené omítky*



## ÚDRŽBA A OBNOVA POVRCHU SYSTÉMU

Omítkový systém JUBIZOL DIFFU nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt proudem vody. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme obnovovacím nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy mikroarmované fasádní barvy REVITALCOLOR SILICONE nebo REVITALCOLOR SILICATE, nanesené na příslušný základní nátěr. Obnovovacím nátěrem zároveň výrazně zlepšíme vodoodpudivost systému.

Obnovovací nátěr doporučujeme provést po cca 10 – 15 letech v závislosti na zatížení fasádního povrchu povětrnostními vlivy a na typu zvolené vrchní dekorativní omítky.

Obnovovací nátěr se obvykle provádí následujícím způsobem:

Z podkladu zcela odstraníme všechny staré, nesoudržné a vodou snadno rozpustné vrstvy barev, omítek, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Především u velmi znečištěných povrchů nebo povrchů napadených řasami a plísněmi doporučujeme omytí proudem horké vody – tyto plochy následně po omytí ještě dezinfikujeme prostředkem ALGICID PLUS.

V případě jakýchkoli vysprávek poškozených fasádních povrchů postupujeme tak, aby opravené plochy byly z hlediska struktury dostatečně stejnoměrné.

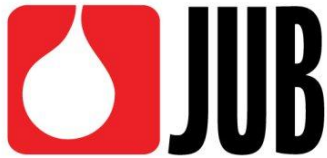
Následuje aplikace základního nátěru. Jsou-li v podkladu vlasové trhliny, doporučuje se REVITAL PRIMER, v ostatních případech se nanáší SILICONEPRIMER, ředěný vodou (SILICONE PRIMER : voda = 1 : 1) resp. SILICATEPRIMER ředěný vodou (SILICATE PRIMER : voda = 1 : 1).

Barvu REVITALCOLOR SILICONE resp. REVITALCOLOR SILICATE nanášíme, až když je základní nátěr zcela suchý. Fasádní barva se nanáší ve dvou vrstvách s časovým odstupem mezi vrstvami nejméně 6 hodin.

## DŮLEŽITÉ DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE K VÝŠE POPSANÉ TECHNOLOGII:

- Doporučená celková tloušťka souvrství (zátěr + základní omítky) by měla být přibližně 6 - 8 mm, tj. spotřeba stěrkové malty JUBIZOL ULTRALIGHT FIX ~7,2 - 9,6 kg/m<sup>2</sup>.
- Pro jednodušší dosažení celkové doporučené tloušťky omítkového systému doporučujeme nanášení jednotlivých vrstev technikou "**mokrý na suchý**".
- Důležité je použití doporučených typů nerezových ocelových hladítek resp. doporučených rozměrů zubů v případě zubových hladítek.
- Pro spodní vrstvu resp. zátěr a základní omítku je použit materiál **JUBIZOL ULTRALIGHT FIX**, jelikož se vyznačuje nejen vysokou paropropustností, ale zároveň umožňuje jednodušší nanášení celého omítkového souvrství v požadované tloušťce při nižší spotřebě o ~10% oproti standardním stěrkovým maltám.
- Výše uvedené časy schnutí jsou vždy vztaženy k tzv. **normálním podmínkám (teplota = 20°C, relativní vlhkost vzduchu = 65%)**. Při nižších teplotách resp. vyšší relativní vlhkosti vzduchu se tato doba úměrně prodlužuje.





Tvoříme barevnou pohodu

Bližší informace o výše uvedených materiálech naleznete v technických listech na [www.jub.cz](http://www.jub.cz).

**Kontakt:**

JUB a.s.

Tomáš Coufalík

Nupaky 164

251 01 Říčany

T: +420 272 680 868

M: +420 736 774 758

F: +420 272 680 836

E: [info@jub.cz](mailto:info@jub.cz) nebo [coufalik@jub.cz](mailto:coufalik@jub.cz)

