



PAVUS, a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216
OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391
ČLEN EGOLF



Zakázka číslo: Z210160281

POŽÁRNÍ ZKUŠEBNA VESELÍ NAD LUŽNICÍ
zkušební laboratoř č. 1026 akreditovaná ČIA

**PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH
ŠÍŘENÍ PLAMENE
PO POVRCHU STAVEBNÍCH HMOT**

č. Pr-16-6.011

vydaný dne 2016-09-16

pro fasádní systém

JUBIZOL Diffu

Objednatel: **JUB a.s.**
Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

Zkušební metoda:

ČSN 73 0863
» Požárně technické vlastnosti hmot -
Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot «

Protokol obsahuje: 4 strany
(3 strany textu + 1 příloha)

Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1

Bez písemného souhlasu zpracovatele se protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

Prosecká 412 / 74, 190 00 Praha 9 – Prosek, e-mail: mail@pavus.cz, [http:// www.pavus.cz](http://www.pavus.cz)
IČ: 60193174, DIČ: CZ60193174, v OR vedeném Městským soudem v Praze oddíl B, vložka 2309
Tel.: +420 286 019 587, Fax: +420 286 019 590

Pobočka Veselí nad Lužnicí
Čtvrť J. Hybeše 879, 391 81 Veselí nad Lužnicí, e-mail: veseli@pavus.cz
Tel.: +420 381 477 418, Fax: +420 381 477 419

1 ÚVOD

Zkoušky šíření plamene po povrchu stavebních hmot byly provedeny na základě objednávky firmy JUB a.s. v Požární zkušebně PAVUS, a.s. ve Veselí nad Lužnicí.

Zkoušky byly připraveny, provedeny a vyhodnoceny na základě těchto podkladů:

- [1] ČSN 73 0863: ZMĚNA Z1 2014, Požárně technické vlastnosti hmot – Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- [2] Technický a průvodní list zkoušeného výrobku

Pro účely tohoto protokolu platí definice uvedené v [1] a [2] spolu s následujícími zkratkami:

ČIA Český institut pro akreditaci, o.p.s.

AZL akreditovaná zkušební laboratoř

TC termoelektrický článek

2 PŘEDMĚT ZKOUŠEK

Předmětem zkoušek byly tři vzorky fasádních prvků tvaru desky o rozměrech 1 050 x 350 mm.

Výrobek: fasádní systém JUBIZOL Diffu

Složení výrobku: dřevovláknitá deska fasádní, tloušťka 35 mm
JUKOLPRIMER - hloubkový základní nátěr
JUBIZOL Ultralight fix - základní omítka
JUBIZOL výztužná mřížka, plošná hmotnost 160 g/m²
JUBIZOL Unigrund - základní nátěr
JUBIZOL Silicone finish S/T

Výrobce vzorků: JUB a.s.

Datum dodání vzorků: 2016-07-15

Odběr vzorků: proveden objednatelem bez účasti zkušebny

Kondicionování: podle [1] čl. 14

Složení a technické údaje od zkoušených výrobků byly převzaty od objednatele.

3 PROVEDENÍ ZKOUŠEK

3.1 Obecně

Zkoušky byly provedeny podle [1].

Použité zkušební a měřicí zařízení je uvedeno v Příloze 1.

Zkoušky proběhly ve zkušebně dne 12. září 2016 při teplotě okolí 19 °C a při 57 % relativní vlhkosti vzduchu.

4 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

4.1 Pozorování vzorků při zkoušce

Čas (min)	Vzorek č. 1
1. ÷ 2.	na vzorku dochází k tmavnutí povrchu v místě u hořáků;
3. ÷ 6.	povrch vzorku tmavne směrem k bodu A, dochází k vývinu šedého kouře;
7. ÷ 12.	v místě u hořáků dochází občas k prošlehnutí modravého plamene < 1 s, trvá vývin kouře;
13. ÷ 30.	tmavnutí povrchu pokračuje k bodu B, plamen se již neobjevuje;
31.	ukončení zkoušky.

Čas (min)	Vzorek č. 2
1. ÷ 2.	na vzorku dochází k tmavnutí povrchu v místě u hořáků;
3. ÷ 8.	povrch vzorku tmavne směrem k bodu A, dochází k vývinu šedého kouře;
9. ÷ 15.	v místě u hořáků dochází občas k prošlehnutí modravého plamene < 1 s, trvá vývin kouře;
16. ÷ 30.	tmavnutí povrchu pokračuje k bodu B, plamen se již neobjevuje;
31.	ukončení zkoušky.

Čas (min)	Vzorek č. 3
1. ÷ 2.	na vzorku dochází k tmavnutí povrchu v místě u hořáků;
3. ÷ 7.	povrch vzorku tmavne směrem k bodu A, dochází k vývinu šedého kouře;
8. ÷ 14.	v místě u hořáků dochází občas k prošlehnutí modravého plamene < 1 s, trvá vývin kouře;
15. ÷ 30.	tmavnutí povrchu pokračuje k bodu B, plamen se již neobjevuje;
31.	ukončení zkoušky.

4.2 Stanovení indexu a rychlosti šíření plamene po povrchu stavebních hmot

- INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE:

$i_s = 0 \text{ mm/min}$

Listy protokolu a příloh jsou platné pouze s otiskem reliéfního razítka.



Zpracoval:



Vladimír BENEŠ
technik AZL

Schválil:



Ing. Jiří KÁPL
vedoucí AZL

PŘÍLOHA 1: ZKUŠEBNÍ A MĚŘICÍ ZAŘÍZENÍ, NEJISTOTA MĚŘENÍ

Zkušební zařízení	Evidenční číslo
Zkušební komora	0004
Tlaková láhev s ventilem a regulátorem tlaku	0005

Měřicí zařízení	Metrologické evidenční číslo
Termoelektrický článek typu K, plášťový \varnothing 1,5 mm	3 10 77
Termoelektrický článek typu K, diskový	3 10 74
Měřicí ústředna Almemo 2590-9	3 10 35
Termohygrograf THZ 1int	3 13 05
Stopky	3 05 05
Váha Sartorius	3 04 07
Svinovací metr	3 01 05

Metrologická návaznost zařízení je popsána na metrologické evidenční kartě zařízení, která je jednoznačně určena metrologickým evidenčním číslem zařízení.

Měřená veličina	Rozšířená nejistota měření
Délkové rozměry (svinovací metr)	1 mm
Čas (stopky)	1 s
Teplota okolního vzduchu	< 2 °C
Relativní vlhkost okolního vzduchu	3 %
Hmotnost	10 mg
Teplota spalovacího prostoru	4,7 °C
Teplota zkušebního prostoru	4,2 °C

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95 %.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-16/02 a GUM.