

Izolace

s dřevouláknitými deskami



Pro upevnění izolačních dřevouláknitých desek k podkladům dřevěným a k podkladům na bázi dřeva jsou s výhodou používány sponkovačky značky **KMR**, k dispozici jsou dva typy sponkovaček. Plynová sponkovačka je primárně určena pro montážní práce v exteriérech. Používané průmyslové spony typu **BS** jsou dodávány v provedení z nerezového drátu, upevněné izolační desky tak mohou být následně opatřeny vrstvou omítky. Zlepšenou pevnost uytvořeného spoje zajišťuje adhezivní hmota, která je nanášena na povrch nožiček spony. Pro průmyslové spony v tomto provedení je vydáno **Prohlášení i vlastnostech**.

Při volbě odpovídající délky spony pro konkrétní typ a tloušťku desek **STEICO** použijte továrních podkladů výrobce desek. Zde najdete také doporučení k roztečím mezi sponami, jejich okrajových vzdálenostech od hrany připevňované desky, potřebném množství spon na konkrétní rozměr a umístění desky a také další podklady. Pro základní orientaci při výběru vhodné délky spon slouží následující tabulka:

Tloušťka desky	40 mm	60 mm	80 mm	100 mm
Délka spony (L)	75 mm	100 mm	110 mm	130 mm

Pneumatická sponkovačka KMR, typ 3474,

pro spony typu BS v délkách 65 – 130 mm.

Je vybavena stavitelnou kontaktní pojistkou, která umožňuje nastavit optimální zapuštění hřbetu spony do materiálu. Pro snazší ovládání je sponkovačka doplněna pomocnou rukojetí, s možností jejího našroubování na tři různé pozice.

Spotřeba vzduchu 2,9 litru na jedno nastřelení spony.



Plynová sponkovačka KMR, typ 3875,

pro spony typu BS v délkách 75 – 100 mm.



Stavitelná kontaktní pojistka pomáhá s optimálním zapuštěním hřbetu spony do povrchu připevňované desky. Pomocná rukojeť a háček pro zavěšení na opasek přispívají ke snadné obsluze sponkovačky.

Plynová sponkovačka je poháněna spalováním hořlavého plynu propan-butan. Zápalnou směs připravuje ventilátor, její zapálení je elektrickou jiskrou. Napájení elektrické části sponkovačky zajišťuje akumulátor.

Kapacita nádoby s plynem je cca 1000 nastřelení.

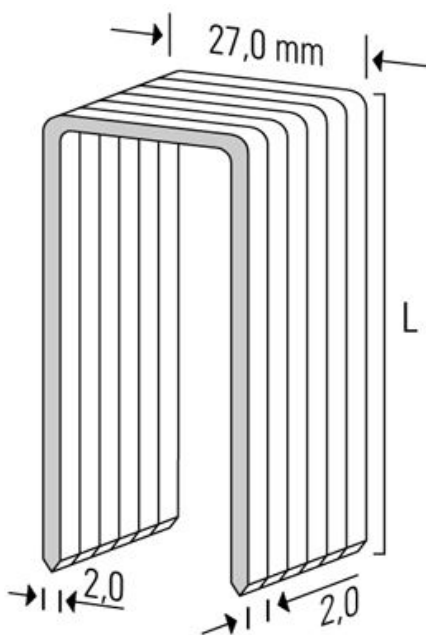
Kapacita akumulátoru je cca 4500 nastřelení.

Spony v délce 100 mm jsou dodávány v plastovém kyblíku, jako kombinované balení s jednou nádobkou plynu.

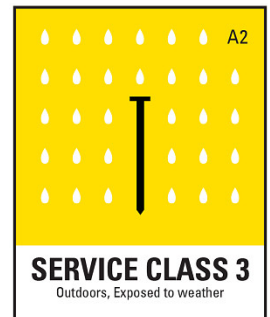
Průmyslové spony KMR, typ BS, pro připevňování dřeuoláknitých desek pro izolace.



Průmyslové spony typu **BS** jsou vyráběny z nerezového drátu. Pro zvýšení pevnosti vytvořeného spoje je na pouch jejich nožiček nanesena vrstva adhezivní hmoty. Průmyslové spony absolvovaly potřebná měření ve zkušebně a je pro ně vydáno Prohlášení o vlastnostech. Průmyslovým sponám z nerezového drátu byla přiřazena třída provozu 3.



Rozměry průmyslové spony typu BS



Prohlášení o vlastnostech



DoP-NR: StNRBS



- Výrobek: Spona BS NR
- Číslo série: viz razítko na vnějším obalu
- Spojovací materiál pro dřevěné konstrukce
- Joh. Friedrich Behrens AG
UB Karl M. Reich Befestigungstechnik
Bogenstraße 43-45
22926 Ahrensburg
-
- Systém hodnocení a kontroly: 3. ITT a dokumentace od notifikované zkušební laboratoře [viz 7]
- VHT Darmstadt, Spolková republika Německo provedla počáteční typovou zkoušku podle systému 3 a vydala kontrolní zprávu
-
- Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristika	Vlastnosti	Charakteristická hustota	Harmonizovaná technická specifikace
Mez pevnosti	1 474 N/mm	-	EN 14592:2008+
Parametr vtažení	6,05 N/mm ²	350 Kg/m ³	A1:2012
Parametr protažení hlavý	35,90 N/mm ²	350 Kg/m ³	
Třída provozu	3		EN 1995-1-1

- Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je v souladu s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

T. Fischer-Zernin

Tobias Fischer-Zernin (President)
V Ahrensburgu, 19. června 2013

