

Konstrukce

s polotvrdými difúzními deskami DHF

Pro upevnění difúzních dřevouláknitých desek DHF k podkladům na bázi dřeva jsou s výhodou používány sponkovačky a hřebíkovačky značky KMR. Používané průmyslové spony typů G a Q jsou dodávány v provedení z nerezového drátu, k dispozici je i provedení z ocelového pozinkovaného drátu. Pevnost vytvořeného spoje zvyšuje adhezni hmota, která je nanesena na povrch nožiček spony. Je možné použít i hřebíky typu D34°. Pro výše uvedené spojovací prvky je vydáno **Prohlášení o vlastnostech**. Připevnění difúzních nebo parotěsných folií spolehlivě provede mechanické sponkovací kladivo, pracující se sponami z plochého drátu typu L.

Při volbě odpovídající délky spony pro konkrétní typ a tloušťku DHF dřevouláknitých difúzních desek EGGER použijte továrních podkladů výrobce desek. Zde najdete také doporučení k roztečím mezi sponami či hřebíky, jejich okrajových vzdálenostech od hrany připevňované desky, potřebném množství spojovacích prvků pro konkrétní rozměr a umístění desky a také další praktické podklady.

Pneumatická sponkovačka KMR, typ 3426, pro spony typu G v délkách 25 – 50 mm.

Univerzální sponkovačka, především pro připevňování deskových materiálů. Je vybavena stavitelnou kontaktní pojistkou s mírně zvětšenou dosedací plochou. Kontaktní pojistka umožňuje nastavit optimální zapuštění hřbetu spony do materiálu. Spotřeba vzduchu 2,7 litru na jedno nastřelení spony.



Pneumatická sponkovačka KMR, typ 3718, pro spony typu Q v délkách 32 – 63 mm.

Univerzální sponkovačka, její použití spolu se sponami typu Q je předepsáno pro připevňování DHF deskových materiálů v případě zatížení okapů větrem. Je vybavena stavitelnou kontaktní pojistkou s mírně zvětšenou dosedací plochou. Kontaktní pojistka umožňuje nastavit optimální zapuštění hřbetu spony do materiálu. Sponkovačka umožňuje zpracovat i spony typu G. Spotřeba vzduchu 1,9 litru na jedno nastřelení spony.

Mechanické sponkovací kladivo KMR, typ HT-G, pro průmyslové spony typu L v délkách 8 – 14 mm.



Mechanické sponkovací kladivo zesílené konstrukce. Rychle a snadno zarazí spony, aniž by došlo k protržení připevňované folie. Zásobník spon je integrovaný do unitřní části rukojeti.



Pneumatická hřebíkovačka KMR, typ 3533, pro adjustované hřebíky typu D34° v délkách 64 – 100 mm.

Univerzální hřebíkovačka, primárně připravená pro různé montážní práce. Stavitelná kontaktní pojistka umožňuje správné zapuštění hlavy hřebíku do povrchu materiálu. Pojistka je vybavena snímatelným plastovým nástavcem, který zamezuje mechanickému poškození nejbližšího okolí nastřeleného hřebíku.

Spotřeba vzduchu 2,9 litru na jedno nastřelení hřebíku.

Plynová hřebíkovačka KMR, typ 3890, pro adjustované hřebíky typu D34° v délkách 50 – 90 mm.

Stavitelná kontaktní pojistka pomáhá s optimálním zapuštěním hlavy hřebíku do povrchu připevňované desky. Plastový nástavec kontaktní pojistky umožňuje ochránit povrch materiálu před mechanickým poškozením v nejbližším okolí nastřeleného hřebíku. Sklopný háček nabízí další možnost snadného odložení přístroje během přípravných operací.

Kapacita nádoby s plynem je cca 1000 nastřelení.

Kapacita akumulátoru je cca 4500 nastřelení.

Hřebíky, včetně nádobek s plynem, jsou dodávány v plastovém kyblíku jako kombinované balení.



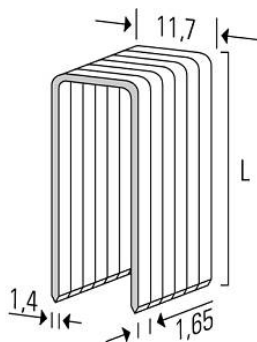
Průmyslové spony KMR, typ G a typ Q, pro připevňování difúzních desek DHF.

Průmyslové spony typu G a typu Q jsou vyráběny z pozinkovaného (třída prouzu 2) i z nerezového drátu (třída prouzu 3). Pro zvýšení pevnosti uytvořeného spoje je na povrch jejich nožiček nanášena vrstva adhezivní hmoty. Průmyslové spony absolvovaly potřebná měření ve zkušebně a je pro ně vydáno Prohlášení o vlastnostech.

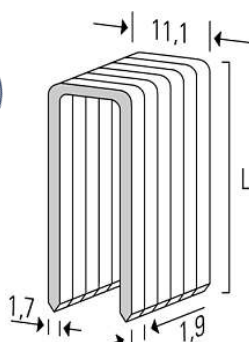


Průmyslové spony KMR, typ L, pro připevňování folií.

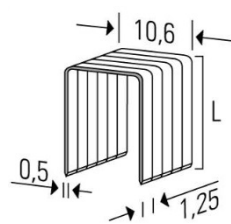
Průmyslové spony typu L jsou vyráběny z ocelového, pozinkovaného drátu. Plochý průřez drátu napomáhá spolehlivému připevnění folií, aniž by se zvyšovalo riziko jejich proseknutí.



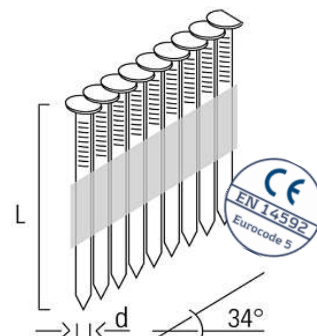
Spony typu G



Spony typu Q



Spony typu L



Hřebíky typu D34°